

## Filotto in fibra di vetro trecciato e ritorto

Il FILOTTO in VETRO TRECCIATO è prodotto per mezzo di particolari macchine tracciatrici ad aghi utilizzando delle fibre di vetro di tipo E di alta qualità.

Questo tipo di lavorazione consente di ottenere un prodotto che, oltre a presentare doti particolari di resistenza meccanica, non tende ad aprirsi nel punto di taglio come invece accade ai comuni filotti ritorti (insieme di fili di vetro ritorti tra loro tramite apposita macchina che dà al manufatto una doppia torsione) .

### Impieghi raccomandati:

Isolamento termico di cavi elettrici  
Isolamento termico di tubi metallici  
Giunti per forni  
Tenute per stufe a legna, a pellet e forni

### Caratteristiche tecniche:

Colore: Bianco  
Diametro del Filato della trecciatura : 6-9 micron  
Peso Specifico medio : 0,15 – 0,20 g/cm<sup>3</sup>  
Diametri ottenibili: da Ø mm 2 a Ø mm 14  
Temperatura massima di esercizio: 550°C

### Composizione Chimica

SiO<sub>2</sub> 53-55%  
Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 14-15,5%  
CaO + MgO 20-24%  
B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 6,5-9%  
Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + TiO<sub>2</sub> < 1%  
Na<sub>2</sub>O + K<sub>2</sub>O < 1%